

LINEAMEC	3	10/07/2020	Modifica intestazione e differenziazione frequenze per tipologia lavorazioni	Approvazione
	2	23/03/2010	Modifica delle indicazioni agli operatori/fornitori	
	1	10/07/2006	Responsabilità dei controlli	
	0	01/12/2005	Prima Stesura	
	Rev.	Data	Causale	

A CARICO DEGLI OPERATORI / FORNITORI	A CARICO DEL RESPONSABILE CONTROLLO
<p>a. l'operatore/fornitore ha la responsabilità di individuare le quote critiche e di valutare la disponibilità della strumentazione necessaria per effettuare le misurazioni. Per quote critiche si intendono tutte quelle \leq IT8.</p> <p>b. dopo aver individuato le quote critiche si procede al controllo delle medesime secondo la tabella sotto riportata.</p> <p>c. si procede poi alla registrazione delle quote nominali e di quelle rilevate secondo le frequenze indicate.</p>	<p>a. quando previsto dalla presente tabella controllo di tutte le quote del disegno sul primo pezzo ritenuto conforme con gli strumenti di misura adeguati secondo la PR7.5;</p> <p>b. controllo periodico casuale</p>

CONTROLLO AUTONOMO DELL'OPERATORE																					
GRADO DI TOLLERANZA																					
		IT 01	IT 02	IT 03	IT 04	IT 05	IT 06	IT 07	IT 08	IT 09	IT 10	IT 11	IT 12	IT 13	IT 14	IT 15	IT 16	IT 17	IT 18		
Quantita'	OLTRE 3200	TUTTI	TUTTI	TUTTI	1/2	1/4	1/4	1/7	1/7	1/10	1/20	1/35	1/35	1/35	1/100	1/100	1/100	1/100	1/100	OLTRE 3200	
	1201 - 3200	TUTTI	TUTTI	TUTTI	1/2	1/3	1/4	1/5	1/7	1/10	1/10	1/20	1/35	1/35	1/35	1/100	1/100	1/100	1/100	1201 - 3200	
	501 - 1200	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	1/2	1/3	1/5	1/5	1/10	1/10	1/10	1/20	1/20	1/35	1/35	1/100	1/100	1/100	501 - 1200	
	281 - 500	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	1/2	1/3	1/4	1/5	1/5	1/10	1/10	1/10	1/10	1/20	1/35	1/35	1/100	1/100	281 - 500	
	151 - 280	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	1/2	1/2	1/3	1/4	1/4	1/5	1/7	1/10	1/10	1/20	1/35	1/35	1/100	1/100	151 - 280	
	91 - 150	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	1/2	1/2	1/3	1/4	1/4	1/5	1/7	1/10	1/10	1/10	1/20	1/20	1/35	91 - 150	
	51 - 90	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	1/2	1/2	1/2	1/3	1/4	1/4	1/5	1/7	1/10	1/10	1/10	1/20	1/20	51 - 90	
	26 - 50	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	1/2	1/2	1/2	1/3	1/4	1/4	1/5	1/7	1/10	1/7	1/10	1/20	26 - 50	
	16 - 25	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	1/2	1/2	1/2	1/3	1/4	1/4	1/5	1/7	1/7	1/7	1/10	16 - 25	
	9 - 15	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	1/2	1/2	1/3	1/3	1/4	1/5	1/5	1/7	1/7	9 - 15	
2 - 8	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	TUTTI	1/2	1/2	1/3	1/3	1/4	1/4	1/5	1/7	2 - 8		
		IT 01	IT 02	IT 03	IT 04	IT 05	IT 06	IT 07	IT 08	IT 09	IT 10	IT 11	IT 12	IT 13	IT 14	IT 15	IT 16	IT 17	IT 18		

COMPARAZIONE CON QUOTE NON IT
Quote di dimensioni angolari: F = IT 08, M = IT 09, G = IT 10.
Quote di altezze di smussi e raccordi esterni: F = IT 08, M = IT 09, G = IT 10
Quote di parallelismo, perpendicolarità, concentricità e coassialità: 0,01-0,049 → IT08; 0,05-0,099 → IT09; \geq 0,1 → IT10
Valori di rugosità: \leq 0,8 → IT07; 0,8-3,2 → IT08; \geq 3,2 → IT09
Filettature: F = IT 08, M = IT 09, G = IT 10.